



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în insolvență”, „in insolvency”, „en procedure collective”



Centrala Termoelectrica Vest

APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Dan Laurentiu TUDOR

AVIZAT,
DIRECTOR TEHNIC
Constantin DOBRE

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr.02 PS / 2017

**achiziționare kit-uri de reparație pentru acționari pneumatice aferente vana
reglaj injectie și vana reglaj abur esapare aferente cazan recuperator
din cadrul Centralei cu Ciclu Combinat**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este livrarea de piese de schimb aferente achiziției **kit-uri de reparație pentru acționari pneumatice vana reglaj injectie și vana reglaj esapare aferente cazan recuperator din cadrul Centralei cu Ciclu Combinat**, în conformitate cu anexa nr.1 la prezentul caiet de sarcini.

Cap.II Scopul achiziției produselor

1) Achiziția și montarea în instalație a acestor piese de schimb se face în vederea remedierii deficiențelor acționarilor pneumatice aferente vanei de reglaj injectie și vanei de reglaj abur esapare aferente cazan recuperator din cadrul Centralei cu Ciclu Combinat

Cap.III Termenul de livrare

1) Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform anexei nr.1 (zile calendaristice de la data perfectării contractului).

2) Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la inlocuirea cat mai rapida a modulelor de putere defecte.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt mentionate in fisele tehnice (anexa nr. 2 si 3) .

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.
- 2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator etc.
- 4) Deoarece se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in prezetul caiet de sarcini a fost specificat producatorul acestor piese de schimb.

In cazul in care oferta prezinta produse echivalente sau care nu respecta identic cerintele din documentatie se va proceda dupa cum urmeaza:

- ofertantul va prezenta, in oferta tehnica, fisele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cat mai amanuntita a acestora

- 5) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricarui alt standard de sistem de management al calitatii echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 1) Documentatia de executie este asigurata de furnizor
- 2) Piesele de schimb executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2008**.

- 3) Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
- 4) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
- 5) Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
- 6) Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.
- 7) Furnizorul va asigura la cererea beneficiarului accesul pe fluxul de fabricatie al produselor contractate si la probele efectuate in vederea livrarii, conform prevederilor documentatiei.

Cap.VII Receptia

- 1) Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificat de calitate si certificat de garantie, declaratia de conformitate tip CE, conform HG 584/2004, documentatie tehnica etc., care insotesc produsele catre beneficiar.
- 2) **Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.**

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

- 1) **Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Vest- B-dul Timisoara nr.106 sector 6, Bucuresti in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.**
- 2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.
- 3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4) Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
- 5) Furniturile si echipamentele complexe se vor livra coletat in ambalaje, fiecare colet fiind insotit de o foaie de coletaj - care cuprinde numarul si continutul coletului - si marcat corespunzator pentru identificarea conform documentatiei de expeditie.

6) Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate. Aceasta se va realiza cu vaselina pentru suprafetele de lucru sau grunduire si vopsire pentru suprafetele exterioare, etc.

7) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

8) Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate si certificat de garantie; *certificat de calitate producator.*
- declaratia de conformitate tip CE, conform HG 584/2004
- documentatie tehnica

Cap. IX Garantii

1) Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la punerea in functiune, dar nu mai putin de 18 luni de la livrarea produsului.

2) Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1) Anexele nr. 1, 2 si 3 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

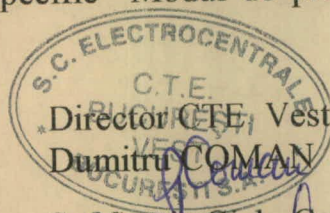
2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef Serviciu Tehnic si Mentenanta,
Adrian OLTEANU

Sef Birou Documentatii Urmarire Reparatii
Ion VASILE

13.02.2017

A. Iordache



Director CTE Vest,
Dumitru COMAN

Sef Sectie Ciclu Combinat,
Dragos DESPA

Responsabil MC
Nicolae Laslo

Birou Mentenanta,
Daniela MOIA
Adriana Nicolaescu

ANEXA. Nr.1 A CAIETULUI DE SARCINI LISTA CANTITATI PIESE DE SCHIMB

Pentru achizitionare kit-uri de reparatie pentru actionari pneumatice aferente vana
reglaj injectie si vana reglaj abur esapare aferente cazan recuperator
din cadrul Centralei cu Ciclu Combinat

Nr.	Denumire produs	UM	Cant	Termen zile
LOTUL nr. I producator Sart von Rohr				
1	Kit de reparatie (membrana, tija, saiba inel tija, garnitura) + kit de montaj pentru actionare pneumatica tip MA41 D6 (conform fisa tehnica anexa 2) aferenta vana reglaj injectie	set	1	30
LOTUL nr. II producator Parcol				
2	Kit de reparatie (membrana, tija, saiba inel tija, garnitura) + kit de montaj pentru actionare pneumatica tip 1-X-252 D63 (conform fisa tehnica anexa 3) aferenta vana reglaj abur esapare	set	1	30

Director CTE Vest,
Dumitru COMAN



Sef sectie Ciclu Combinat,
Dragos DESRA

Birou Mentenanta
Daniela MOIA
Adriana Nicolaescu

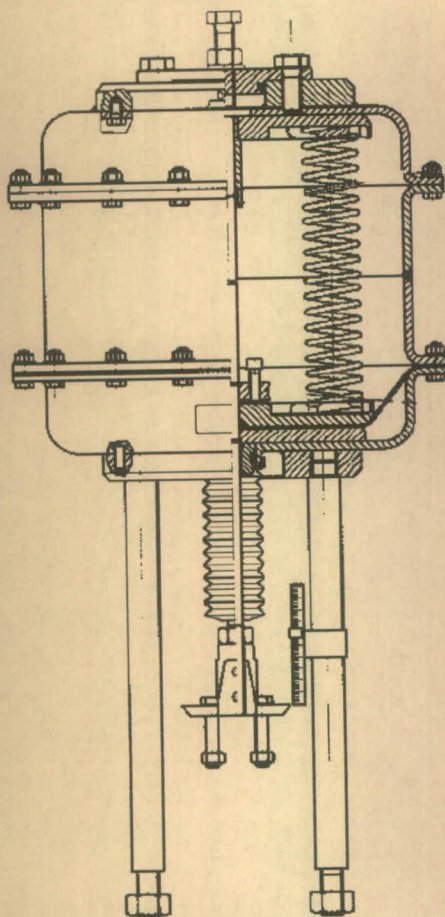
FISA TEHNICA

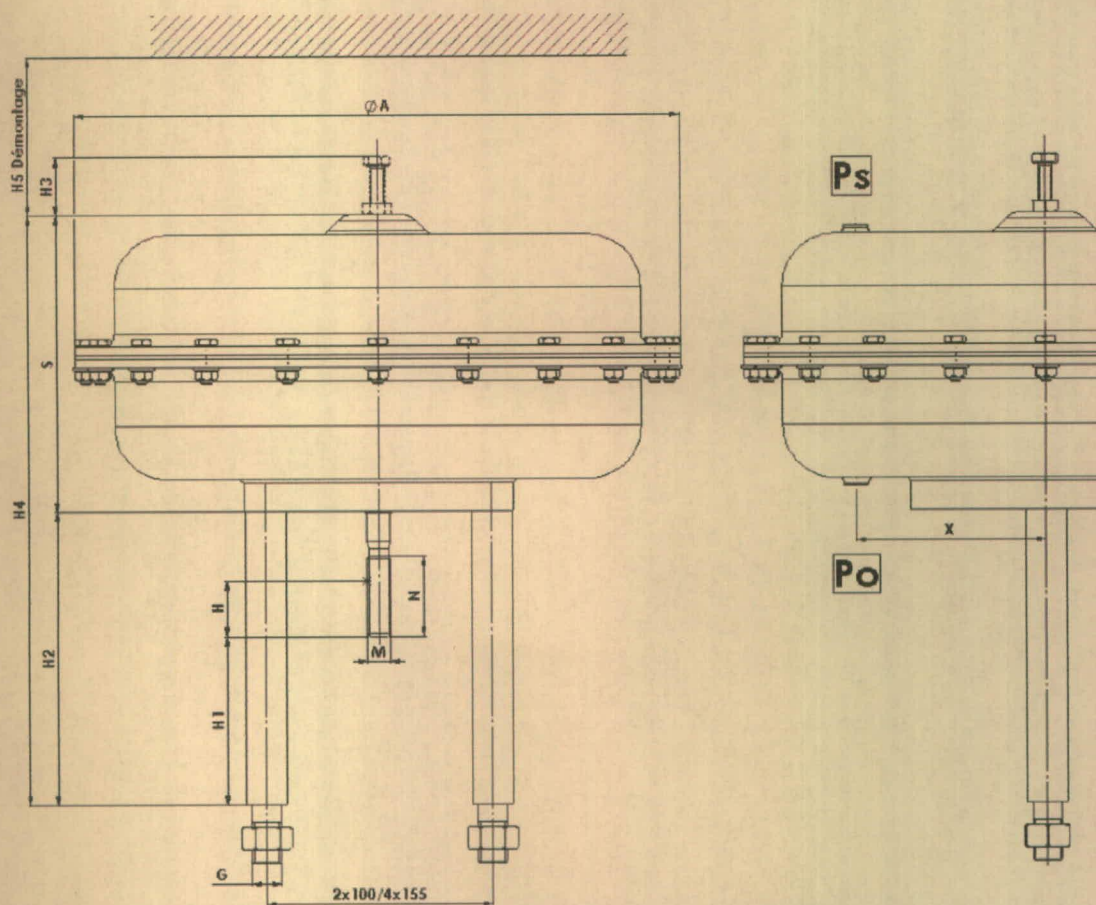
pentru actionare pneumatica tip MA41.D6 aferenta vana reglaj injectie cazan recuperator

Tip actionare:
Cod actionare:
Serie:
Fabricant:
Zona membrana:
Cursa maxima:
Temperatura de functionare:

MA41.D6 (Seria MA)
MA2.H22.41.D6.046
37193/06
Sart von Rohr
800 cm²
113 mm
-30°C...90°C

MA41D





		course max / Max stroke H	Ø A	H4	H2	S	H1	H3	H5	M	N	Ø d	G	R	Poids Weight (kg)
MA.41	A6*	39	415	430	206	224		38							51
	B6*	57		466	224	242									58
	C6*	85		639	287	352			45	M16	55	28	M16	R1/4	76
MA.41	D6*	113		778	312	466			45						91

DIRECTOR CTE VEST
Dumitru COMAN



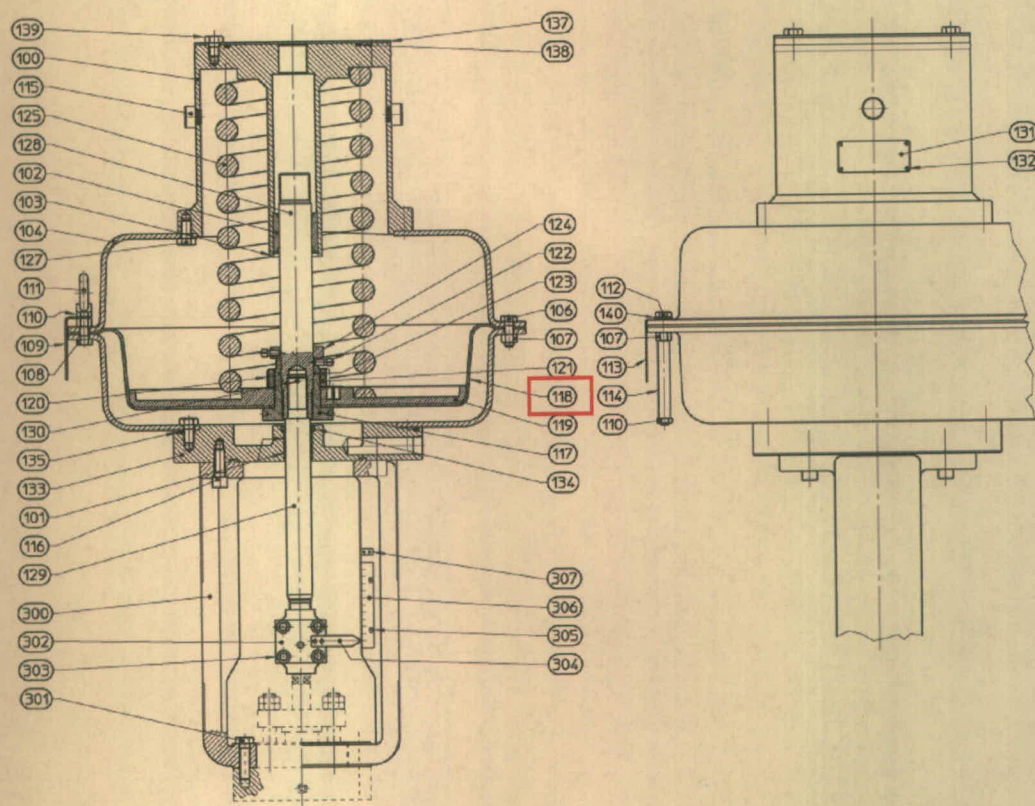
SEF SECTIE CICLU COMBINAT,
Dragos DESPA

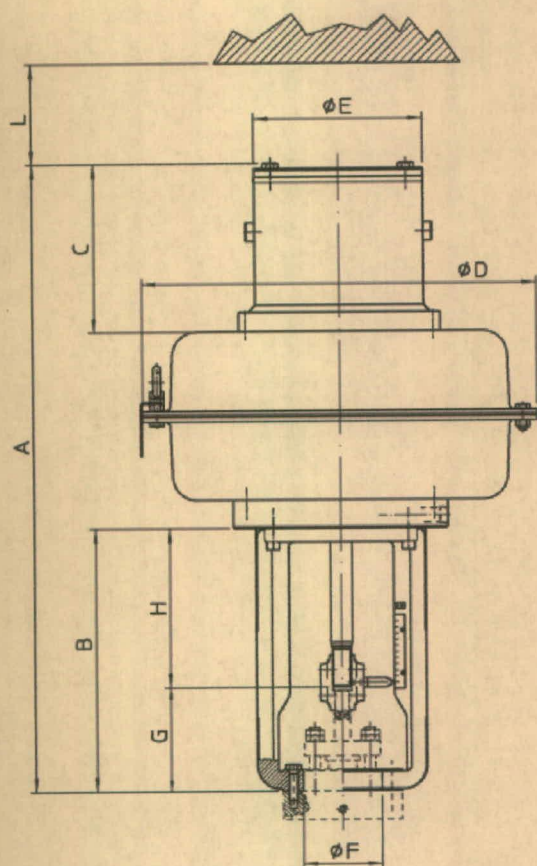
FISA TEHNICA

pentru actionare pneumatica tip 1-X-252 D63 aferenta vana reglaj abur esapare

Tip actionare:	1-X-252 D63
Fabricant:	Parcol
Material membrana:	neopren
Temperatura functionare:	-29 °C...60°C
Presiune de functionare maxima:	3,5 bar

MODEL 1-X-252 type D63 (reverse-acting)





MASS – kg

D63	100	Dir.	185	225
	120	Rev.	215	255

Type	Stroke [mm]	action	A	A1	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	L	M
D46	76	Dir.	760	1120	280	225	523	465	-	(1)	228	52	-	250	400
	100	Rev.	930	1150	280	378	-	465	212		128	152	204	250	400
	100	Dir.	985	1211	428	262	488	640	-		128	289	139	-	350
D63 (2)	120	Rev.	1022	1248	428	274	-	640	273	128	169	259	226	350	481
	150	Dir.	1370	1686	558	517	833	640	-	128	389	169	-	450	611
	200	Rev.	1407	1723	558	529	-	640	273	128	189	369	316	450	611

DIRECTOR CTE VEST,
Dumitru COMAN

Dumitru Coman

S.C. ELIOTOMOTORE
BUCURESTI S.A.

SEF SECTIE CICLU COMBINAT,
Dragos DESPA

Dragos Despa